

o.Univ.-Prof. em. Dr.-Ing. Helmut Jaberg

PRAKTIKERKONFERENZ GRAZ

Einladung & Programm

Pumpen in der Verfahrenstechnik, Kraftwerks- und Abwassertechnik

6.-8. September 2021

www.praktiker-konferenz.com



Foto: Congress Graz, Krug

PUMPEN IN DER VERFAHRENSTECHNIK, KRAFTWERKS- UND ABWASSERTECHNIK

In diesem Jahr freuen wir uns ganz besonders, Sie vom 6.-8. September in Graz begrüßen zu dürfen: Zur 25. Praktikerkonferenz. Spurlos geht auch an uns – Jubiläum hin, Jubiläum her – die Pandemie nicht vorbei: Sie zwang uns erneut dazu, von unserem angestammten Termin eine Woche nach Ostern auf den September auszuweichen. Dafür kehren wir



wieder in den **Congress Graz** zurück - für dieses Jubiläum höchst repräsentativ mit viel Stuck und Gold, wie es sein muss - insbesondere aber mit **viel Platz** und immer **besten Sicht**. Erneut wird unsere Konferenz online übertragen, aber nur ergänzend, keinesfalls wird Online die Konferenz in Graz ersetzen. Jetzt nicht und auch in Zukunft nicht!

Über die ganzen 25 Jahre hat sich die Konferenz zur größten und, noch wichtiger, zur angesehensten Veranstaltung dieser Art im deutschsprachigen Raum entwickelt. Dies liegt zweifellos daran, dass alljährlich **Top-Referenten von erstrangigen Betreibern und Herstellern** in Graz vortragen. Auch nach 25 Jahren gilt: Wir pflegen das offene Wort in Graz!

Notabene wurden Diskussionen **nicht abgebrochen**, weder aus Zeitgründen noch aus anderen.

Somit begehen wir das Jubiläum, wie es sich gehört: Mit Arbeit und erstklassiger Information. Praktisch **alle technischen Aspekte** der Pumpenbranche werden auch dieses Jahr abgedeckt. Mehr als **ein Drittel aller Vorträge** wird von **Betreibern** gehalten, wodurch die Hersteller auf dem Boden der Tatsachen gehalten werden. Auch **Digitalisierung** wird beleuchtet, **Wunsch und Wirklichkeit** angesprochen. Am Ende des Tages werden immer noch die aggressivsten, toxischen, feststoff- oder sonstwie beladenen Medien transportiert, Bits und Bytes werden den Nutzern dann ziemlich egal sein.

Besonderer Dank gilt dem **Landeshauptmann der Steiermark** Hermann Schützenhöfer und dem **Bürgermeister der Stadt Graz** Siegfried Nagl, die uns wieder zu den Abendempfangen ins herrliche Barock-Palais Attems und ins neugotische Grazer Rathaus einladen. Zur Abrundung unseres Jubiläums!

Ich hoffe sehr, Sie in Graz vom 6. bis 8. September 2021 begrüßen zu dürfen.

Graz, im Mai 2021

Handwritten signature of Helmut Jaberg.

o. Univ. Prof. em. Dr.-Ing. Helmut Jaberg

MONTAG

6.9.

08:00 **REGISTRIERUNG**

09:00 **ERÖFFNUNGSVORTRAG**
 Stephan Bross, KSB SE & Co. KGaA
10 JAHRE INDUSTRIE 4.0 UND DIGITALISIERUNG – EIN FAZIT AUS SICHT EINES PUMPENHERSTELLERS

- Digitalisierung & Industrie 4.0
- Monitoring & Diagnose
- Schadensfrüherkennung
- domänenübergreifende Simulation und Entwicklung
- Multiphysics

09:45 **ERÖFFNUNGSVORTRAG**
 Helmut Jaberg, Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH, TU Graz, HFM
25 JAHRE PRAKTIKERTAG - UNSER BEITRAG ZUM TECHNISCHEN FORTSCHRITT

- Überwachung und Instandhaltung
- numerische Auslegung und experimentelle Verifikation
- Energieeinsparung und Energieverschwendung
- Wirkungsgrad und Kavitation

10:15 **KAFFEEPAUSE**

SCHWERPUNKT: Hydraulik

10:35 Stefan Berten, Sulzer Pumpen AG
KAVITATION IN KREISELPUMPEN – NEUE LÖSUNGEN FÜR EIN ALTES PROBLEM

- Kavitation nicht nur im Laufrad
- Kavitationserosion
- Bauteiloptimierung
- Vorhersage von Kavitationserosion

11:20 Stefan Höller, Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH
DRUCKSTÖSSE IN PUMPSYSTEMEN UND KRAFTWERKSANLAGEN – PRAXISBEISPIELE

- Theorie
- Beispiele
- Problemstellungen aus der täglichen Arbeit
- Lösungen

12:05 **MITTAGSPAUSE**

SCHWERPUNKT: Digitalisierung

13:05 Frank Stargardt, PCK Raffinerie GmbH
DIGITALISIERUNG IN DER PCK SCHWEDT VON DIAGNOSTIK BIS VIRTUELLER MASCHINE

- Stand der techn. Diagnostik bei PCK
- virtuelle Maschine
- virtueller Standort ein Ausblick

13:50 Roland Schuhmann, BASF SE
DIE DIGITALISIERUNG IN DER PROZESS-/CHEMIEINDUSTRIE

- Stand der Digitalisierung in chemischen Anlagen
- Wo will die Industrie hin?
- Was bedeutet es für die Maschinenhersteller?

14:35 **KAFFEEPAUSE**

SCHWERPUNKT: Antriebs- und Abdichtungstechnik

14:55 Christoph Wittmann, HERMETIC-Pumpen GmbH
DIE SPALTROHRPUMPE AUS HERSTELLER- UND BETREIBERSICHT: KONSTRUKTIVE UND PRAKTISCHE HERAUSFORDERUNGEN

- konventionelle Pumpe vs. Spaltrohrmotorpumpe
- Antrieb, Lagerung, Werkstoffe
- Einfluss auf Anlagenparameter
- spez. Merkmale für Auslegung
- fertigungstechnische Fragestellungen, Beispiele
- typ. Schadensbilder bei fehlerhaftem Betrieb

15:40 Felix Meier, EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG
MIT AUTOMATISierter OPTIMIERUNG VON DER PROJEKT-GLEITRINGDICHTUNG ZU EINEM STANDARD-DESIGN FÜR ZWEIFHASIGE MEDIEN

- Dichtspaltsimulation
- Optimierung
- Joule-Thomson-Effekt
- zweiphasige Medien

16:25 Helmut Benigni, TU Graz, HFM
25 JAHRE PRAKTIKERTAG

- Highlights der letzten zweieinhalb Jahrzehnte, Rückblick
- Vortragsarchiv mit Präsentationen
- Statistiken und Medienecho
- ein Blick hinter die Kulissen der Organisation

17:00 **STADTFÜHRUNG/LABORFÜHRUNG, TREFFPUNKT: CONGRESS GRAZ**

19:00 **EMPFANG DURCH LANDESHAUPTMANN HERMANN SCHÜTZENHÖFER, PALAIS ATTEMS**

Seite 2

DIENSTAG

7.9.

SCHWERPUNKT: Abwassertransport

- 09:00** Mario Hübner, WILO SE, Werk Hof
VOM 3-SÄULEN-KONZEPT IM ABWASSER-TRANSPORT ZUR SMARTEN PUMPSTATION
- richtige optimierte Hydraulik abgestimmt auf das Bauwerk
 - neue Feuchttücher – das Leuchtturmprojekt in Bayern
 - intelligente Pumpstationen, Aggregate mit Nexos

- 09:45** Paul-Uwe Thamsen, TU Berlin, Fluidsystemdynamik
WANN IST EINE ABWASSERPUMPE EIGENTLICH VERSTOPFT?
- Verstopfungsszenarien, Veränderungen der Pumpenparameter
 - Einfluss unterschiedlicher Bauarten
 - Verstopfungsprüfstand, Maßnahmen zur Beherrschung

10:30 KAFFEPAUSE

- 10:50** Herbert Hirsiger, Hirsiger & Partner Beratung GmbH
KANN EIN STÖRFALL IMMUN SEIN UND ÜBER 45 JAHRE STÄNDIG AUFTRETEN?
- Ursache gestern: Damenstrümpfe, Strumpfhosen, Q-Tips
 - Ursache heute: Feuchttücher
 - Ursache morgen: Corona-Masken
- Und immer wird nur an Pumpen/Lafrädern etwas verändert.

- 11:20** Michael Rix, HAMBURG WASSER
BETRIEB UND INSTANDSETZUNG VON ABWASSERPUMPSTATIONEN BEI HAMBURG WASSER
- Instandsetzung von Wasser und Abwasserpumpen
 - praxisbetriebliche Herausforderungen
 - Kampf mit Feuchttüchern
 - Wie smart muss eine Abwasserpumpstation sein?

12:05 MITTAGSPAUSE

SCHWERPUNKT: Pumpenbetrieb und IH

- 13:05** Jürgen Weinerth, BASF SE
OPTIMIERTE INBETRIEBNAHME-STRATEGIE VON PUMPEN IN EINEM GROSSPROJEKT DER BASF
- Qualitätskontrolle mit Fokus auf Pumpen
 - Vermeidung von Schnittstellen
 - klassische Projektstruktur vs. optimierter Ansatz
 - Verhinderung von Inbetriebnahmeschäden
 - optimierte Übergabe an den Betreiber

- 13:50** Peter Fischer, Vestolit GmbH
NEUES ALTES AUS DER BETREIBERPRAXIS
- bemerkenswerte Schäden aus dem „Maschinenraum“ eines Betreibers
 - was alles aus Schadensfällen zu lernen ist
 - wie die Ursachenaufklärung systematisiert werden kann

14:35 KAFFEPAUSE

- 14:55** Thorsten Reder, KSB Service GmbH
SIE HABEN ETWAS GEGEN BAD ACTOR PUMPS? AUF SPURENSUCHE MIT DEN SERVICEDETEKTIVEN
- Produktionsstörungen durch wiederholte Totalschäden der Prozesspumpen
 - die Prozessdaten geben keine Hinweise darauf
 - Wie lassen sich die Ursachen identifizieren und abstellen?

SCHWERPUNKT: Normung und ATEX

- 15:40** Frank Ennenbach, Sulzer Pumps Wastewater Germany
NEUES FÜR PUMPEN AUS DER WELT DER NORMUNG UND DER EU-GESETZGEBUNG
- überarbeitete EcoDesign-Richtlinie für Wasserpumpen und E-Motoren
 - Überarbeitung der EU Maschinen Richtlinie
 - EU-Initiativen (WEEE, SKIP Datenbank)
 - Europäische Normung im Bereich Pumpen und Hebeanlagen
 - Normung in ISO und IEC für Pumpen
 - Folgen des Brexit für Hersteller und Importeure

- 16:10** Matthias Himstedt, Physikalisch-Technische Bundesanstalt
ATEX-KONFORMITÄTBEWERTUNG VON TROCKEN AUFGESTELLTEN PUMPEN UND ANDEREN MECHANISCHEN PRODUKTEN
- VDMA-Einheitsblatt 24227 (03.2021)
 - ATEX-Zonen für das Kategorien der Pumpe
 - Explosionsschutz, Inverkehrbringen vs. Bereitstellen auf dem Markt
 - kombinierte Produkte, Installation
 - „Stolpersteine“ der Konformitäts- bzw. Herstellererklärung

- 17:00** **STADTFÜHRUNG/LABORFÜHRUNG, TREFFPUNKT: CONGRESS GRAZ**
- 19:00** **EMPFANG DURCH BÜRGERMEISTER MAG. SIEGFRIED NAGL, RATHAUS**

MITTWOCH

8.9.

SCHWERPUNKT: Werkstoffe

09:00 Holger Döbert, anwendungsbezogene Werkstoffberatung
VORZEITIGE AUSFÄLLE BEI DER FÖRDERUNG KORROSIVER FLÜSSIGKEITEN

- Förderung korrosiver Flüssigkeiten
- Ursachen vorzeitiger Ausfälle
- Korrosionsschäden
- Kreiselpumpen
- Schadensanalyse

09:45 Alexander Böhm, KSB SE & Co. KGaA
OPTIMIERUNG METALLISCHER WERKSTOFFE FÜR DEN METALLISCHEN 3D-DRUCK ZUR ANWENDUNG IM MASCHINENBAU

- metallische Werkstoffe im Pumpen- und Armaturenbau
- metallischer 3D-Druck
- Werkstoffoptimierung und Vergleich zu Gußwerkstoffen
- Qualitätssicherung beim metallischen 3D-Druck
- Ersatzteile und Produkte aus dem 3D-Drucker

10:30 KAFFEPAUSE

SCHWERPUNKT: Pumpenbetrieb und IH

10:50 Michael Rieger, Linde GmbH, Achim Surber, HERMETIC-Pumpen GmbH
HERMETISCHE PUMPEN: AUFBAU, INSTALLATION UND HERAUSFÖRDERUNG IN EINEM HOCHEFFIZIENTEN AMMONIAKPROZESS

- Key Equipment: dichtungslose Kreiselpumpen
- wesentliche Herausforderungen
- leicht siedende Flüssigkeiten – Sicherheit und Thermodynamik
- Installationstechnik und systematische Fehlersuche

11:35 Peter-Michael Rainer, Total Raffinerie Mitteldeutschland GmbH
INSTANDHALTUNGSKONZEPT FÜR DIE PUMPEN-POPULATION DER TOTAL RAFFINERIE MITTELDEUTSCHLAND GMBH

- Raffinerie Leuna – Tradition und besondere Konditionen
- Systematisierung der Prozessanlagen und der Pumpen
- individuelle Inspektions- und Wartungskonzepte
- das Konzept lebt – zukünftige Weiterentwicklung

12:20 MITTAGSPAUSE

SCHWERPUNKT: Verdrängerpumpen

13:20 Erwin Weber, NETZSCH Pumpen und Systeme GmbH
BETRIEBSKOSTENSENKUNG UND ERHÖHUNG DER AUSFALLSICHERHEIT MIT EXZENTERSCHNECKEN-PUMPEN

- signifikant geringerer Verschleiß
- reduzierte Ersatzteil- und Wartungskosten
- niedrigere Energiekosten

14:05 Torben Bubelach, Witte Pumps & Technology GmbH
EINE EVOLUTION IM BEREICH ZAHNRADPUMPEN

- hohe Differenzdrücke
- sehr niedrige Viskosität
- hohe Temperaturen
- wie es gelingt Grenzen von Zahnradpumpen zu verschieben

14:50 KAFFEPAUSE

15:10 SCHLUSSWORT DURCH HELMUT JABERG UND OFFIZIELLES ENDE DER VERANSTALTUNG.

IM ANSCHLUSS, KAFFEE & KUCHEN ZUR STÄRKUNG VOR DER HEIMREISE.

Programmänderungen vorbehalten.





>> MEDIENPARTNER <<



www.pump-engineer.org

VERANSTALTER

o. Univ. Prof. em. Dr.-Ing. Helmut Jaberg, TU Graz, HFM Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH

Studium der Luft- und Raumfahrttechnik in Stuttgart, München und Southampton. In der Folge bei MTU München GmbH tätig. Nach der Dissertation an der Universität Stuttgart bei KSB AG Entwicklungsleiter, dann Direktor eines Geschäftsfeldes. 1995 bis zur Emeritierung 2020 Lehr- und Forschungstätigkeit als Leiter des Institutes für Hydraulische Strömungsmaschinen an der TU Graz, GF seiner internationalen tätigen Technologieberatung und GF des Fernstudien-Lehrgangs Pumpenfachingenieur.

KONTAKT

o. Univ. Prof. em. Dr.-Ing. Helmut Jaberg Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH

Kerschcheckstraße 41, 8076 Vasoldsberg
T: +43 (0) 316 393188, M: +43 (0) 664 3224642
E-Mail: helmut.jaberg@jabergundpartner.com

VORTRAGENDE

Assoc.Prof. Dipl.-Ing. Dr. techn. Helmut Benigni, TU Graz, HFM

Studium Maschinenbau WI, Spezialisierung in numerischen Simulationen, Promotion mit Optimierung von Hydraulischen Strömungsmaschinen. Auslandsaufenthalt und Habilitation, Assoc.-Prof. und stellvertretender Leiter am Institut. Verantwortlich für mehr als 200 Projekte rund um Pumpen, Turbinen und Systeme.

Dr. Stefan Berten, Sulzer Pumpen AG, Winterthur

1995 bis 2005 Entwicklungingenieur bei der Sulzer Pumpen AG in Deutschland und in der Schweiz. 2010 Promotion am Institut für Strömungsmaschinen der ETH Lausanne. Seit 2010 verantwortlich für die globale Grundlagenforschung und Produktentwicklung auf dem Gebiet Hydraulik.

Dr.-Ing. Alexander Böhm, KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal

Studium Maschinenbau/Werkstofftechnik an der TU Dresden/University of Loughborough (UK). Dissertation TU Dresden/Fraunhofer Institut IFAM zu Hochtemperaturwerkstoffen. Entwicklungsleiter bei Inco GmbH und Alantum Europe. Seit 2009 Leiter Werkstofftechnik KSB SE & Co. KGaA und Leiter Additive Fertigung.

Dr.-Ing. Stephan Bross, KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal

Studium Maschinenbau/Promotion TU Braunschweig, seit 27 Jahren bei KSB, Leitung jeweils: Pumpen und Armaturen, Service, Produktmanagement und Entwicklung Engineered Pumpen, Vorstandsmitglied, seit 2018 Geschäftsführender Direktor, Marktbereiche Energie, Petrochemie/Chemie, Regionalbereiche Westasien und Südasien/Pazifik.

Dr.-Ing. Torben Bubelach, Witte Pumps & Technology GmbH, Tornesch

Studium Maschinenbau TU Berlin. Anschließend bis 2009 in der Forschung als wissenschaftlicher Mitarbeiter im Fachgebiet Fluidsystemdynamik. Danach verschiedene Positionen im Bereich Forschung und Entwicklung bei KSB und SIH/Flowserve. Seit 2017 Technischer Direktor bei Witte Pumps & Technology GmbH.

Chem.Ing. Holger Döbert, anwendungsbezogene Werkstoffberatung, Radolfzell

Studium Chem. Technologie FH Darmstadt, Friatec Rheinhütte, 1997 – 2002 bei Allweiler AG. Seit 2002 freiberuflich: Werkstoffberatung, Korrosion, Korrosionsschutz, Fertigungstechnik, Schadensaufklärung. Sachverständiger IHK Korrosion, Korrosionsschutz. Lehrbeauftragter FH Konstanz und Vortragender Pumpenfachingenieur-Lehrgang.

DI Frank Ennenbach, Sulzer Pumps Wastewater Germany, Bonn

Seit 1982 in der Pumpenindustrie aktiv und seit 38 Jahren Mitarbeiter von Sulzer, zurzeit „Director of Product Safety and Regulation“. Vorsitz von verschiedenen DIN, CEN und ISO Arbeitskreisen. Seit 2002 Leitung der Europump Kommission für Normung. Mitarbeit: EU – Expert Groups für die ATEX und die Maschinen Richtlinie.

Dr.-Ing. Peter Fischer, Vestolit GmbH, Marl

Studium Chemie/Promotion an der TU Dortmund. Tätigkeit für Ingenieurfirmen. Seit 1996 in der Chlorerzeugung (inkl. Salzproduktion) der VESTOLIT GmbH. In den Bereichen IH, Investitionen und Umrüstung des Amalgam- auf Membranverfahren tätig. Seit 2008 Gesamtbetriebsleiter der Chlorerzeugung.

DI (FH) Matthias Himstedt, Physikalisch-Technische Bundesanstalt, Braunschweig

Seit 1989 Mitarbeit in der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt, seit 2001 in der Arbeitsgruppe für „Physikalische Zündvorgänge“. Zuständig für Beratung, Normung, sowie Prüfung und Fertigungsüberwachung von explosionsgeschützten mechanischen Geräten.

Herbert Hirsiger, Hirsiger & Partner Beratung GmbH, Siblingen

Dipl. Betriebsökonom (FHS), Sulzer Pumpen, 10 Jahre Metallhandel/Materialanalysen, 20 Jahre F&E Abwasserpumpen Hidrostral AG, Automobilbranche Europa. Tätig bei Grundfos Pumpen AG Schulungen, Beratung/Störfälle mit eigenen Firmen, P Hirsiger UG, Sachverständiger Pumpen DGSV, Absolvent Pumpenfachingenieur-Lehrgang.

DI Stefan Höller, Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH, Vasoldsberg/Graz

Studium Maschinenbau TU-Graz, danach dort Assistent am Institut für Hydraulische Strömungsmaschinen/Prof. Jaberg; Forschung/Arbeit numerische Strömungssimulation, Fokus: instationäre Anlagenberechnungen, automatisierte numerische Optimierung von Pumpen und Turbinen. Seit 2016 bei der Prof. Dr.Jaberg & Partner GmbH.

Mario Hübner, WILO SE, Hof

Seit 1975 bei WILO beschäftigt. Ab 1990 als stellvertretender Konstruktionsleiter und ab 1997 als Konstruktionsleiter für den Bereich Schmutz- und Abwasserpumpen. Ab 2002 Marketingleitung, danach Manager Produktmanagement – Sewage pumps, Training, Analysis. Seit 2010 Manager System-Engineering – WILO SE, Sales Region D-A-CH.

Dr.-Ing. Felix Meier, EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG, Wolfratshausen

Studium Maschinenbau an der Fakultät für Maschinenwesen, Technische Universität München (TUM), Promotion am Lehrstuhl für Werkstoffkunde und Werkstoffmechanik, TUM. Seit 2018 Berechnungsingenieur bei EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG.

Dipl.-Physiker Peter-Michael Rainer, Total Raffinerie Mitteldeutschland GmbH, Leuna

Physik-Studium TU Dresden, Uni Halle. Ab 1973 in den Leuna Werken: Gascompressoren, Verdichter; Betriebsleiter Gasverdichtung, Leuna Raffinerie. Maschinenwesen, Mitteldeutsche Erdöl-Raffinerie; Manager Rotating Equipment der heutigen TOTAL Raffinerie Mitteldeutschland. 2016 Ruhestand, Techn. Support Rotating Equipment ebenda.

DI Thorsten Reder, KSB Service GmbH, Frankenthal

Studium Maschinenbau DHBW Mannheim. Tätigkeit im Claim Management und Projektgeschäft Energie. Im Anschluss über 25 Jahre bei KSB, derzeit für den Bereich Engineering Services zuständig. Kunden-Serviceleistungen zur Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit und Energieeffizienz.

DI (FH) Michael Rieger, Linde GmbH, Pullach

Studium Fahrzeugtechnik FH München. 2007-2014 bei EagleBurgmann: Entwicklung, Reliability Engineering, Gruppenleiter Anwendungstechnik Öl und Gas. Seit 2015 Lead Engineer Rotating Equipment für Petrochemische Großanlagen bei Linde Engineering Pullach, Absolvent Pumpenfachingenieur-Lehrgang.

Michael Rix, HAMBURG WASSER

Maschinenschlosser, Industriemeister Metall. Seit 1983 bei HAMBURG WASSER. Meister Inst. Abwasser/verfahrenstechnische Anlagen. 2000 Projektingenieur Planung/Entwurf Abwasserpumpwerke. 2003 Leiter Betriebstechnik. 2018 Leiter Arbeitsvorbereitung Tech. Service-Betriebstechnik, Absolvent Pumpenfachingenieur-Lehrgang.

DI Roland Schuhmann, BASF SE, Ludwigshafen

Studium allgemeiner Maschinenbau, FH Darmstadt. Ab 1986 BASF SE Ludwigshafen. Zunächst im Engineering Pumpen und Verdichter. Seit 1988 Maschinendiagnose für gesamt BASF, ab 2006 Leiter der Fachgruppe Diagnostik & Monitoring, Vortragender Pumpenfachingenieur-Lehrgang.

DI (FH) Frank Stargardt, PCK Raffinerie GmbH, Schwedt

Seit 1978 bei PCK. Studium Elektroenergieanlagen. Anschließend Instandhaltung elektrischer Maschinen. Seit 1995 verschiedene Leitungsfunktionen/ Maschineninstandhaltung, - technik. Ab 2005 Abschnittsleiter Kontraktorbetreuung Dienste: Kontraktorenmanagement, Maschinentechnik, Automation der Raffinerie.

Prof. Dr.-Ing. Paul-Uwe Thamsen, TU Berlin, Fluidsystemdynamik

Promotion/Pfleiderer-Institut TU Braunschweig, 1992-2003 Flowserve R&D, Techn. Direktor u. Geschäftsführer, seit 2003 Universitätsprofessor an der TU Berlin, Fluidsystemdynamik, seit 2017 International Chair NTNU Trondheim, BWK, DWA, VDI, VDMA, etc. Gremium /Vortragender Pumpenfachingenieur-Lehrgang.

Erwin Weber, NETZSCH Pumpen und Systeme GmbH, Waldkraiburg

Seit über 30 Jahren aktiv in der Pumpenbranche. Angefangen in der Konstruktion mit Einblick in Fertigung, Montage und Service bis hin zur maßgeblichen Mitentwicklung der NETZSCH Drehkolbenpumpe. Seit 20 Jahren im Vertrieb, Projektgeschäft und Business Development tätig.

Dr.-Ing. Jürgen Weinerth, BASF SE, Ludwigshafen

Studium Maschinenbau/Promotion Uni Kaiserslautern, 1996-99, 2003-2017 Rheinütte Pumpen, Wiesbaden, 1999-2003 Wissenschaftlicher Mitarbeiter Lehrstuhl für Strömungsmaschinen, Uni Kaiserslautern, seit 2017 BASF, Expert Process Pump Technology.

DI Christoph Wittmann, HERMETIC-Pumpen GmbH, Gundelfingen

Studium Maschinenbau Uni Karlsruhe, Konstrukteur LuK Bühl, Teamleiter, Konstruktionsleiter bei Keller Grundbau, Baumaschinen, 2006-2018 Entwicklungsleiter mit globaler Verantwortung bei Schaeffler, Handschalterbereich, seit 2018 Bereichsleiter Technik bei HERMETIC.

>> ANMELDUNG <<

Anmeldungen zur Teilnahme sind mit dem Anmeldeformular, mit formlosen Schreiben, online unter www.praktiker-konferenz.com oder per E-Mail unter der Angabe des Namens, der Firma und der Anschrift des Teilnehmers sowie der eventuell davon abweichenden Rechnungsadresse möglich.

>> TEILNAHMEBEDINGUNGEN <<

Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie die Rechnung, welche auch als Anmeldebestätigung dient. Wir ersuchen, erst nach Erhalt der Rechnung die Teilnahmegebühr zzgl. MwSt. unter Angabe der Rechnungsnummer auf unser Konto zu überweisen. Eine Stornierung ist (nur schriftlich) bis 4 Wochen vor Veranstaltungsbeginn kostenlos möglich. Bei Annullierung Ihrer Anmeldung bis 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung wird die Hälfte des Teilnahmebetrages verrechnet. Bei Absagen danach ist der gesamte Betrag fällig. Selbstverständlich ist eine Vertretung der angemeldeten TeilnehmerInnen jederzeit möglich. Programmänderungen aus dringendem Anlass behält sich der Veranstalter vor.

>> TEILNAHMEGEBÜHR <<

Die Teilnahmegebühr für die gesamte Live-Konferenz beträgt € 1.150,- zzgl. MwSt. In dieser Gebühr enthalten sind die Teilnahme an allen Vorträgen und den Vorführungen, Tagungsunterlagen, Mittagessen, Verpflegung während der Pausen, eine Stadtführung und die Abendveranstaltungen. Es ist auch möglich, einzelne Tage zu buchen. Die Gebühr für 1 Tag beträgt € 500,- zzgl. MwSt., für 2 Tage € 950,- zzgl. MwSt. Die Teilnahmegebühr für die gesamte Online-Konferenz beträgt € 890,- zzgl. MwSt. Es ist auch möglich, einzelne Tage zu buchen. Die Gebühr für 1 Tag beträgt € 400,- zzgl. MwSt., für 2 Tage € 750,- zzgl. MwSt.

>> VERANSTALTUNGSORT UND ANREISE <<

Veranstaltungsort ist der Congress Graz, 8010 Graz. Die Praktikerkonferenz findet im Kammersaalksaal, Eingang Sparkassenplatz 3, statt. Zur Anreise empfehlen wir die öffentlichen Verkehrsmittel, alle Graz Straßenbahnlinien bis zur Haltestelle Graz Hauptplatz/Congress. Die meisten Hotels bieten Parkmöglichkeiten an. In Graz besteht eine durchgehende Kurzparkzonenregelung („Blaue“ und „Grüne Zonen“). Wir empfehlen TeilnehmerInnen, die mit dem PKW anreisen, die CONTI-PARK Tiefgarage am Andreas Hoferplatz, die Tiefgarage Kastner & Öhler, die Kunsthausgarage oder die Tiefgarage Mariahilferplatz zu benutzen. Informationen unter: www.gps.graz.at.

>> ÜBERNACHTUNG <<

In folgenden Hotels sind Kontingente mit der Kontingentbezeichnung „Praktikerkonferenz Pumpen“ für Sie vorreserviert: PALAIS-HOTEL ERZHERZOG JOHANN, +43 (0) 316 811616 oder reception@erzherzog-johann.com; SCHLOSSBERGHOTEL, +43 (0) 316 80700 oder office@schlossberghotel.at; AIOLA LIVING, +43 (0) 316 811911, living@aiola.at; HOTELS DAS WEITZER UND WIESLER; +43 (0) 316 703400 oder reservations@weitzer.com; MERCURE HOTEL GRAZ CITY, +43 (0) 316 751405505 oder H5742-RE@accor.com; HOTEL FEICHTINGER, +43 (0) 316724100 oder office@hotel-feichtinger.at; HOTEL GOLLNER, +43 (0) 316 822521-0 oder office@hotelgollner.com; LEND HOTEL, +43 (0) 316 717000 oder office@lendhotel.at; STAR INN HOTEL GRAZ +43 (0) 316 826300-0 oder graz@starinnhotels.com Weitere Informationen unter www.praktiker-konferenz.com

>> INFORMATIONEN UND ANMELDUNG <<

Mag. Karin Hermann, Tagungsorganisation
T +43 (0) 316 393 188
E-Mail info@praktiker-konferenz.com

ONLINE-ANMELDUNG
www.praktiker-konferenz.com



25. PRAKTIKERKONFERENZ

Pumpen in der Verfahrenstechnik, Kraftwerks- und Abwassertechnik, 6.-8. September 2021

Veranstalter

o. Univ.-Prof. em. Dr.-Ing. Helmut Jaberg
Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH
T +43 (0) 664 3224642
helmut.jaberg@jabergundpartner.com

Taungsorganisation

Mag. Karin Hermann
T +43 (0) 316 393 188
info@praktiker-konferenz.com

Veranstaltungsort

Congress Graz, 8010 Graz
Kammermusiksaal
Eingang Sparkassenplatz 3



Anmeldung per E-Mail, Post oder unter
www.praktiker-konferenz.com

Anmeldung zur 25. Praktikerkonferenz 2021: Pumpen in der
Verfahrenstechnik, Kraftwerks- und Abwassertechnik
o. Univ.-Prof. em. Dr.-Ing. Helmut Jaberg, Prof. Dr. Jaberg & Partner GmbH

Ich akzeptiere die im Programm bekannt gegebenen
Bedingungen und melde mich verbindlich für folgende Tage an:

Name, Vorname, Titel
Firma, Abteilung
Straße, PLZ, Ort
Tel, E-Mail
Rechnungsadresse

	1 Tag	2 Tage	3 Tage
Live	500€ zgg. MwSt.	950€ zgg. MwSt.	1150€ zgg. MwSt.
Online	400€ zgg. MwSt.	750€ zgg. MwSt.	890€ zgg. MwSt.
6.9.	<input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online	6.9. <input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online	6.9. <input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online
7.9.	<input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online	7.9. <input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online	7.9. <input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online
8.9.	<input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online	8.9. <input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online	8.9. <input type="checkbox"/> Live <input type="checkbox"/> Online

Ort, Datum, Unterschrift/Stempel