

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type Port 800.

Garantie constructeur de 2 ans.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage pour le pompage d'eaux chargées en matières fécales (norme EN12050-1) qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle et pour le drainage d'éléments situés sous le niveau de reflux.

Cuve en plastique pour installation enterrée prête au montage avec tubage complet en construction monolithique, avec une hauteur de cuve max. de 2 250 mm sans surfaces d'étanchéité, en option avec rallonge télescopique extensible jusqu'à 2 750 mm maximum.

Certification selon (DIN) EN 12050-1 avec géométrie de cuve sans dépôts et œillets de grue pour un déplacement et un transport aisés. Résiste aux poussées des eaux souterraines jusqu'au bord supérieur du terrain sans apport de béton supplémentaire par le client.

Clapet anti-retour à bille amovible directement monté sur la bride de refoulement de la pompe. Accouplement émergé pour un montage de la pompe rapide et simple et équipement pour raccord de rinçage en option et casse-vide. Vanne d'arrêt à manchon avec rallonge de commande en option. Avec chaîne comme dispositif de levage de la pompe.

Couvercle de fosse selon EN 124 dans les classes A 15 et B 125 à installer directement sur la fosse, sans plaque de répartition des charges, classe D 400 (avec plaque de répartition des charges à monter par le client) disponible en option.

De manière générale la station devra répondre aux exigences suivantes :

* Plage de température du fluide de 0°C à 40°C.
* Cuve en polypropylène.
* Canalisation acier inoxydable, clapet anti retour fonte grise à passage intégral et vanne laiton, chaîne en acier inoxydable

Station de relevage à équiper de pompes submersibles de type Rexa CUT ou Drain MTC et coffret de commande.

Wilo-Port 800