

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type DrainLift FIT L.

Garantie constructeur de 2 ans.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage à pompe simple et à double pompe pour eaux chargées en matières fécales (norme DIN EN12050-1), à moteur immergé, prête à être raccordée. Pompe(s) centrifuge(s) avec roue Vortex.

RexaLift FIT L1 : installation à pompe simple avec moteur triphasé, coffret de commande pour fonctionnement automatique, fiche CEE, contact de protection pour report de défauts centralisé, alarme intégrée et indépendante du secteur et temporisation réglable

RexaLift FIT L2 : installation à double pompe avec moteur triphasé, coffret de commande pour fonctionnement automatique (avec changement automatique, mode de fonctionnement de réserve et d'appoint), fiche CEE, contact de protection pour report de défauts centralisé, alarme intégrée et indépendante du secteur et temporisation réglable. Grâce à un clapet anti-retour double intégré, seul un raccord de conduite de refoulement est nécessaire

Installation sur dalle béton, fosse béton, fosse plastique à l’intérieur ou à l’extérieur d’un bâtiment.

Station de relevage en fosse sèche avec moteur extérieur et hydraulique immergé, réservoir collecteur étanche au gaz et à l’eau et protection contre les poussées, permettant une meilleure maitrise des nuisances hygiéniques sur site par une maintenance limitée ainsi qu’une meilleure maitrise des odeurs et aérosols via une cuve fermée.

Le coffret de commande n'est pas immergé et doit donc être disposé de façon à ce qu'il soit protégé contre la submersion.

Livraison prête à être branchée avec les accessoires de perçage, de fixation et d’étanchéité.

De manière générale la station de relevage devra répondre aux exigences suivantes :

* + Plage de température des effluents de 3°C à 40°C, brièvement 60°C.
	+ Granulométrie de passage de 45 mm.
	+ Cuve en polypropylène, carter moteur en acier inoxydable et hydraulique en polypropylène et polyuréthane.
	+ Classe de protection (sans coffret de commande) IP 67.
	+ Volume brut de la cuve de 115 ou 140 litres suivant modèle.
	+ Surveillance thermique du moteur.
	+ Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur.
	+ Mode de fonctionnement : S3 10%, 120 secondes.

Wilo- RexaLift FIT L