

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type WS 1100

Garantie constructeur de 2 ans.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage pour le pompage d'eaux chargées en matières fécales (norme EN12050-1) préalablement épurées qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle et pour le drainage d'éléments situés sous le niveau de reflux.

Cuve en plastique avec tuyauterie complète, prête à l'installation, en version pompe simple ou double pour installation enterrée. Cuve en plastique comportant quatre arrivées pour un raccordement flexible et quatre stabilisateurs intégrés renforçant la protection contre les poussées. Le fond de la cuve est de forme hémisphérique afin de réduire l'apparition de dépôts et d'optimiser la résistance à la déformation

De manière générale la station devra répondre aux exigences suivantes :

* Plage de température du fluide de 0°C à 35°C.
* Cuve en polypropylène.
* Canalisation acier inoxydable, clapet anti retour fonte grise à passage intégral et vanne laiton, chaîne en acier inoxydable.
* Charge de passage du couvercle : 5 kN/m2 (selon DIN EN 124, groupe 1).

Station de relevage à équiper de pompes submersibles de type Rexa UNI, Drain MTC, Drain TP et coffret de commande.

Wilo-WS 1100