

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type EMUport CORE constitué d’une cuve monobloc en matériaux composite et de deux corps de pompe intégrés dans la cuve associée à un coffret de commande type WILO-Control SC-Lift FTS.

Le système fonctionnera sur un principe de filtre de séparation restitution des solides

Garantie constructeur de 2 ans et mise en service par le fabricant.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage des eaux chargées standard avec système de séparation-restitution des solides conformément à la norme DIN EN 12050-1 pour une installation dans le bâtiment ou la cuve en béton pour une installation en extérieur.

Pompage d'eaux chargées qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle et pour le drainage d'éléments situés sous le niveau de reflux (selon DIN EN 12056/DIN 1986-100).

Station de relevage des eaux chargées à moteur immergé, prête à être branchée avec séparation-restitution des solides. Réservoir collecteur en une seule pièce étanche à l'eau et au gaz sans soudures de construction et deux réservoirs de rétention des solides verrouillables séparés. Le réservoir collecteur possède des formes géométriques arrondies, le fond du conteneur est biseauté, le point le plus profond se situe directement en-dessous des pompes. Cette forme empêche toute apparition de dépôts ainsi que l'assèchement de substances solides dans les endroits difficiles d'accès. Grâce au pré-filtrage dans les réservoirs de rétention des solides, les matières solides sont séparées du fluide et seules les eaux chargées pré-filtrées sont introduites dans le réservoir collecteur. Le pompage s'effectue à l'aide de deux pompes submersibles individuelles pour eaux chargées en installation à sec. Les pompes se présentent comme une installation à double pompe redondante et fonctionnent en marche alternée. Le pilotage du niveau est assuré par un capteur de niveau 0…2,5 Mws.

Le modèle « B » est équipé d'un rétro lavage automatique dans le réservoir collecteur pour renforcer l'efficacité du nettoyage. Le coffret de commande correspondant de la série SC-L est disponible comme accessoire.

De manière générale la station de relevage devra répondre aux exigences suivantes :

* Conformité aux normes NF EN 752:2008-03 et EN 12050
* Plage de température du fluide de 0°C à 40°C.
* Volume de cuve de 440 litres ou 1200 litres suivant modèle.
* Pompes de classe de protection IP68, légèrement inclinées pour un dégazage automatique avec moteur IE3, conformément à la norme IEC 60030‑2.
* Corps de pompe, roue et carter moteur et en fonte grise, arbre en acier inoxydable.
* Réservoir de rétention des solides en PE anticorrosion
* Mode de fonctionnement non immergé : S3-50%
* Installation dans bâtiment ou cuve béton sous FEA
* Réservoir de rétention des solides en PE anticorrosion
* Entretien possible même pendant le fonctionnement. Aucune interruption du cycle de fonctionnement.

Wilo-EMUport CORE