

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type DrainLift XL 2.

Garantie constructeur de 2 ans et mise en service par le fabricant.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage à double pompe pour eaux chargées en matières fécales (norme DIN EN12050-1), à moteur immergé, prête à être raccordée. Pompes centrifuges avec roue Vortex.

DrainLift XL2 : Station à double pompe pour le fonctionnement automatique (avec changement automatique, mode de fonctionnement réserve/appoint). Grâce au clapet anti-retour double intégré, seul un raccord de conduite de refoulement nécessaire. Coffre de commande avec fiche CEE, contact sec, alarme intégrée et dépendante du réseau. Pompes avec chemise de refroidissement intégrée.

Installation sur dalle béton, fosse béton, fosse plastique à l’intérieur ou à l’extérieur d’un bâtiment.

Station de relevage en fosse sèche avec moteur extérieur et hydraulique immergé, réservoir collecteur étanche au gaz et à l’eau et protection contre les poussées, permettant une meilleure maitrise des nuisances hygiéniques sur site par une maintenance limitée ainsi qu’une meilleure maitrise des odeurs et aérosols via une cuve fermée.

Le coffret de commande n'est pas immergé et doit donc être disposé de façon à ce qu'il soit protégé contre la submersion.

Livraison prête à être branchée avec les accessoires de perçage, de fixation et d’étanchéité.

De manière générale la station de relevage devra répondre aux exigences suivantes :

* + Plage de température des effluents de 3°C à 40°C, brièvement 60°C.
	+ Nombre de démarrage maximum de 60 par heure.
	+ Granulométrie de passage de 40 mm.
	+ Cuve en polypropylène, carter moteur en acier inoxydable et hydraulique en polypropylène et polyuréthane.
	+ Classe de protection (sans coffret de commande) IP 67.
	+ Volume brut de la cuve de 380 litres.
	+ Surveillance thermique du moteur.
	+ Pilotage du niveau avec capteur de niveau.
	+ Mode de fonctionnement : S1/S3 60%.

Wilo-DrainLift XL