

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type DrainLift M.

Garantie constructeur de 2 ans.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage à pompe simple et à double pompe pour eaux chargées en matières fécales (norme DIN EN12050-1), à moteur immergé, prête à être raccordée. Pompe(s) centrifuge(s) avec roue Vortex.

DrainLift M1/8 : installation à pompe simple avec moteur monophasé ou triphasé pour le fonctionnement automatique. Coffret de commande avec fiche à contact de protection ou CEE, contact sec, alarme intégrée et indépendante du secteur et temporisation réglable.

DrainLift M2/8 : station à double pompe pour le fonctionnement automatique (avec changement automatique, mode de fonctionnement réserve/appoint). Grâce au clapet anti-retour double intégré, seul un raccord de conduite de refoulement nécessaire. Coffret de commande avec fiche à contact de protection ou CEE, contact sec, indication des intervalles d'entretien, détection précoce des erreurs et alarme intégrée et indépendante du secteur et temporisation réglable.

Installation sur dalle béton, fosse béton, fosse plastique à l’intérieur ou à l’extérieur d’un bâtiment.

Station de relevage en fosse sèche avec moteur extérieur et hydraulique immergé, réservoir collecteur étanche au gaz et à l’eau et protection contre les poussées, permettant une meilleure maitrise des nuisances hygiéniques sur site par une maintenance limitée ainsi qu’une meilleure maitrise des odeurs et aérosols via une cuve fermée.

Le coffret de commande n'est pas immergé et doit donc être disposé de façon à ce qu'il soit protégé contre la submersion.

Livraison prête à être branchée avec les accessoires de perçage, de fixation et d’étanchéité.

De manière générale la station de relevage devra répondre aux exigences suivantes :

* + Plage de température des effluents de 3°C à 40°C, brièvement 60°C.
  + Granulométrie de passage de 45 mm.
  + Cuve en polypropylène, carter moteur en acier inoxydable et hydraulique en fonte.
  + Classe de protection (sans coffret de commande) IP 67.
  + Volume brut de la cuve de 62 à 115 litres suivant modèle.
  + Surveillance thermique du moteur.
  + Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur.
  + Mode de fonctionnement : S3 15%, 80 secondes.

Wilo-DrainLift M