

Descriptif station de relevage

La station de relevage sera de marque Wilo type DrainLift XXL.

Garantie constructeur de 2 ans.

Descriptif et fonctionnalités :

Station de relevage pour eaux chargées en matières fécales (norme DIN EN12050-1) à moteur immergé, prête à être raccordée (hauteur de submersion : 2 mWS, durée de submersion : 7 jours), avec un ou deux réservoirs collecteurs étanches au gaz et à l'eau. Equipée de deux pompes pour eaux chargées de la gamme Wilo-Drain TP 80 ou TP 100 (matériau : Inox et composite). Maniement aisé en raison d'un poids total faible de l'installation, par exemple installation à pompe double avec pompe TP 80, seulement 160 kg (poids individuel le plus élevé : pompe 62 kg). Vidange optimale de la cuve grâce à une aspiration en profondeur.

Installation sur dalle béton, fosse béton, fosse plastique à l’intérieur ou à l’extérieur d’un bâtiment.

Système en fosse sèche permettant une meilleure maitrise des nuisances hygiéniques sur site par une maintenance limitée ainsi qu’une meilleure maitrise des odeurs et aérosols via une cuve fermée.

Pompes centrifuges avec roue Vortex.

Le coffret de commande n'est pas immergé et doit donc être disposé de façon à ce qu'il soit protégé contre la submersion.

Livraison prête à être branchée avec les accessoires de perçage, de fixation et d’étanchéité.

De manière générale la station de relevage devra répondre aux exigences suivantes :

* + Plage de température des effluents de 3°C à 40°C, brièvement 65°C.
	+ Granulométrie de passage de 78 à 95 mm suivant modèle.
	+ Cuve en polypropylène, carter moteur en acier inoxydable et hydraulique en polyuréthane.
	+ Classe de protection (sans coffret de commande) IP 67.
	+ Volume brut de la cuve de 400 ou 800 litres suivant modèle.
	+ Surveillance thermique du moteur et détection de fuite.
	+ Pilotage du niveau avec capteur de niveau
	+ Mode de fonctionnement : S1/S3.

Wilo-DrainLift XXL