Pioneering for You

Anwendungsbroschüre

Wilo-Lösungen für die Löschwasserversorgung.

Feuerlöschsysteme für die Gebäudetechnik.

Wilo –
Pioneering for You.

Wir sind weltweit für Sie da.

Bereits seit 1872 entwickeln wir bei Wilo aus visionären Ideen intelligente Lösungen, die in der Branche regelmäßig neue Maßstäbe setzen. Schon unser Unternehmensgründer Caspar Ludwig Opländer hatte das Ziel, mit seiner Kupfer- und Messingwarenfabrik die Wasserversorgung der Menschen zu verbessern und zu erleichtern. Der entscheidende Schritt ließ nicht lange auf sich warten: 1928 entwarf sein Sohn Wilhelm den weltweit ersten Umlaufbeschleuniger.

Wegweisende Innovationen wie die erste Hocheffizienzpumpe der Welt im Bereich Heizung, Klima, Kälte setzen diese Tradition seitdem konsequent fort und belegen gleichzeitig unseren verantwortungsvollen Umgang mit kostbaren Ressourcen wie Energie und Wasser. Heute ist die Wilo-Gruppe mit Hauptsitz in Dortmund weltweit als kompletter Systemanbieter von Pumpen und Pumpensystemen für die Wasserwirtschaft präsent.

Technologie, auf die Sie sich verlassen können.

Mit über 6.900 Mitarbeitern und 60 Produktions- und Vertriebsgesellschaften auf der ganzen Welt kümmern wir uns persönlich darum, die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden und Anwender – ob Installateur, Fachplaner oder Betreiber – täglich optimal zu erfüllen. Das bedeutet, Ihnen das Leben und Arbeiten mit unseren Produkten, Lösungen und Services so einfach wie möglich zu machen. „Pioneering for You“ ist dabei unser dauerhaftes Versprechen klarer Kundenorientierung, konsequenter Qualitätsausrichtung und besonderer Leidenschaft für Technologie. Denn die Löschwasserversorgung ist essentieller Teil des Brandschutzkonzeptes, dem jeden Tag Menschen ihre Güter und sogar ihr Leben anvertrauen. Deshalb setzen wir uns mit wegweisenden Entwicklungen, nachhaltigen Produktlösungen und umfassenden Service- und Beratungsangeboten dafür ein, dass Sie sich auf unsere Lösungen täglich verlassen können. Das ist Pioneering for You.

Dirk Winterkamp, Lab Technician WILO SE

Partnerschaftliche Unterstützung mit verlässlicher Brandschutztechnologie.

Sprinklersystem: automatische Aktivierung im Brandfall innerhalb eines Gebäudes für die wirksame Bekämpfung eines Feuers

Wandhydranten: für die manuelle, direkte Bekämpfung eines Brandes innerhalb eines Gebäudes

Außenhydranten: mit hohen Durchflussmengen für schnelle Zugriffe im Brandfall

Ihr Experte für die Löschwasserversorgung von Sprinkler- und Hydrantensystemen.

Ob Wasserversorgung, Druckerhöhung oder Löschwasserversorgung – mit über 140 Jahren Erfahrung und dem Know-how eines weltweit führenden Pumpenherstellers sind wir Ihr idealer Partner für die hocheffiziente Wasserversorgung in der Gebäudetechnik. Denn wir wissen, wie wir Sie als Planer, Installateur und Betreiber in Ihrem Arbeitsalltag unterstützen können.

Unser breites Produktangebot verbinden wir zudem mit zahlreichen unterstützenden Maßnahmen und Hilfen, mit denen Ihre Arbeit noch besser und produktiver wird. Das heißt: Wir bieten Ihnen neben kompletten Produktlösungen für den Brandschutz auch umfassende Unterstützung und kompetente Beratung aus einer Hand an.

Dafür stehen wir mit unserer Pumpen-Expertise und unserem Versprechen: Ihnen die Arbeit leichter zu machen.

- → Umfangreiche und individuelle Unterstützung bei Auslegung und Planung
- → Alle Systeme und Komponenten sind ausgiebig und unter realen Bedingungen auf Zuverlässigkeit getestet
- → Zertifizierung nach EN 12845, DIN 144462, Muster-Hochhaus-Richtlinie (Germany), EN 1717, DIN 1988
- → Zertifiziert durch TÜV, DEKRA, DVGW, SVGW
- → Spezielle Schulungsprogramme für Wartung und Testverfahren

Löschwasserversorgung von Wilo:
auf über 40.000 m² zuverlässige Sicherheit
für Mensch und Gebäude

Mehr Sicherheit für die Planung Ihrer Löschwasseranlage.

Wilo-GEP Fire-S für Sprinkleranlagen und Wilo-GEP Fire-SF für Sprühflut-Löschanlagen.

Die Individuellen.
Mit der Wilo-GEP Fire-S und Wilo-GEP Fire-SF steht Ihnen eine modulare, zertifizierte Systemlösung für Ihre individuellen Anforderungen in der Löschwasserversorgung zur Verfügung. Platzsparend mit minimaler Aufstellfläche ab 0,64 m², lässt sie in puncto Planungsfreiheit keine Wünsche offen. In jedem Detail steckt unser gesamtes Wissen rund um die Löschwasserversorgung. Das Ergebnis ist eine zertifizierte Technologie, auf die Sie sich als Planer, Errichter oder Sachverständiger jederzeit verlassen können.

Hygienische Sicherheit und minimale Aufstellfläche
Speziell entwickelter Zwischenbehälter aus Edelstahl mit freiem Auslauf und Separator nach DIN EN 1717 zur Nachspeisung hoher Volumenströme.

Aufstellung unterhalb der Rückstauebene dank PumpenNotentwässerung
Konzipiert für die normenkonforme Aufstellung unterhalb der Rückstauebene. Mit der richtigen Installation ist eine Haftungssicherheit für Fachplanung und Ausführung auch in Zukunft gegeben. Auf die Verwendung von Hebeanlagen und Druckschleifen kann deshalb verzichtet werden.*

PumpenProbierleitung
Um die hydraulische Leistungsfähigkeit im Rahmen des manuellen fortlaufenden Prüfintervalls zu gewährleisten, ist für die bauseitige Prüfleitung der Anschluss an den Zwischenbehälter vorgesehen.

Zertifizierte Sicherheit
Nach DIN EN 12845, EN 1717, EN 12056, DIN 1988, TÜV, DEKRA, DVGW, SVGW.

* Bild: Werksteststand, Prüfung des freien Auslaufs bei verschlossenem Überlauf ca. 20 m³/h.

Wilo-GEP Fire-S
für Sprinkleranlagen

Zertifizierte Kompaktanlage und kombinierte Anlagen bis 16.000 l/min
→ Kleinster Edelstahl-Zwischenbehälter mit Separator und freiem Auslauf (nach EN 1717)

Geringer Wartungsaufwand
→ Dank automatischer Funktionstests aller relevanten Mess-, Steuer- und Reglungsglieder

Zuverlässiges System
→ Anschluss für Pumpenfunktionstest im Zwischenbehälter und Pumpenauffülleinrichtung integriert

Hygienische Sicherheit
→ Auch bei der Aufstellung unterhalb der Rückstauebene durch optionale PumpenNotentwässerung

Einfaches Monitoring
→ Effektives Wartungsmanagement und permanente Betriebsinformationen via Smartphone, Tablet oder Computer

Explosionsschutz
→ Trinkwasser-Trennstation kann optional an Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) angepasst und in EX-Schutzausführung geliefert werden

Maximale Raumtemperatur
→ Umluftkühlanlage mit Löschwasser als Kühlmedium stellt sicher, dass die Löschwasseranlage die maximal vorgegebene Raumtemperatur nach DIN EN 60439-1 nicht überschreitet

Zusatzmodul PumpenNotentwässerung
→ Bei Bedarf kann der hydraulische Leistungsnachweis der Wasserquelle z. B. durch die öffentliche Wasserversorgung ohne zusätzliche Aufwendungen für Prüfer und Betreiber erbracht werden

Druckhaltepumpe
→ Optionale Zusatzausstattung, um Druckverlusten durch z. B. Leckagen vorzubeugen bzw. diese auszugleichen

Wilo-GEP Fire-SF
für Sprühflut-Löschanlagen

Zertifizierte Systemlösung
→ Mit bis zu 16.600 l/min für individuelle Anforderungen in der Sprühflut-Löschwasserversorgung

Platzsparende Kompaktanlage
→ Modular nutzbar und mit minimaler Aufstellfläche ab 0,64 m² für maximale Planungsflexibilität dank zertifiziertem kleinstem Edelstahl-Zwischenbehälter mit Separator und freiem Auslauf (nach EN 1717)

Geringer Wartungsaufwand
→ Dank automatischer Funktionstests aller relevanten Mess-, Steuer- und Reglungsglieder

PumpenNotentwässerung
→ Anschluss für Pumpenfunktionstest im Zwischenbehälter integriert und hygienische Sicherheit auch bei der Aufstellung unterhalb der Rückstauebene durch optionale PumpenNotentwässerung

Einfaches Monitoring
→ Effektives Wartungsmanagement und permanente Betriebsinformationen via Smartphone, Tablet oder Computer

Integrierte Sicherheit für Ihre Brandschutzplanung.

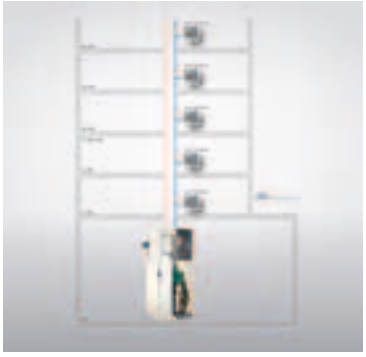
Wilo-GEP Fire-H für Außen- und Wandhydranten sowie Hochhäuser und Liegenschaften.

Die Wilo-GEP Fire-H ist eine modulare, zertifizierte Systemlösung, die weiterdenkt. Mit einer Leistung von bis zu 1.000 m³/h erfüllt sie Ihre individuellen Anforderungen in der Löschwasserversorgung mit Außen- und Wandhydranten. Speziell für Hochhäuser und Liegenschaften bieten wir zukunftsweisende Systeme, die Ihre Arbeit noch leichter und den Brandschutz noch sicherer machen. Das Ergebnis: zertifizierte Technologie, auf die Sie sich als Planer, Architekt oder Prüfsachverständiger jederzeit verlassen können.

Verzicht auf Armaturen zur Druckreduzierung
Wilo setzt bewusst auf Technologien, die ein Sicherheitsrisiko, wie von Armaturen zur Druckregelung oder Stauscheiben ausgehend, ausschließen.

Kompakt und platzsparend
Minimale Aufstellfläche ab 0,64 m² für maximale Planungsfreiheit. Auch fertig montiert und in Vollverkleidung, Wände und Deckel abnehmbar. Auch für die Aufstellung unterhalb der Rückstauebene geeignet mit Zusatzmodul PumpenNotentwässerung.

Realdruckverfahren
Für unbegrenzte Höhen und Längen: zertifizierte, drehzahlgeregelte Löschwasserversorgung für Hydranten mit nur einer Pumpe* und einer Leitung – für eine Liegenschaft oder ein Gebäude.



Keine Stau- und Drosselscheiben und Fließdrücke über 7 bar
Denn es wurde hydraulisch, sicherheitstechnisch und arbeitsschutzrechtlich eine unmittelbare Gefährdung der Einsatzkräfte der Feuerwehr nachgewiesen. Wir begegnen dem mit zertifizierten Alternativen wie Drehzahlregelung, BypassRegelung und anderen Lösungen. **

* Zuzüglich Reservepumpe
** Quelle: Wissenschaftlicher Forschungsbericht-Brandschutzforschung; Sichere Hydranten und Löschwasserversorgung in Hochhäusern und Liegenschaften, 2013, ISBN 978-3-000-43518-8.

Wilo-GEP Fire-H
für Wand- und Außenhydranten

Modulare Systemlösung
→ Modulare, zertifizierte Systemlösung mit bis zu 1.000 m³/h für individuelle Anforderungen in der Löschwasserversorgung mit Wand- und Außenhydranten

Zuverlässiges System
→ Mit kleinstem Edelstahl-Vorlagebehälter mit Separator und freiem Auslauf (nach EN 1717)

Sichere Löschwasserversorgung
→ Durch automatischen hydraulischen Funktionstest aller Mess-, Steuer- und Reglungsglieder (normal)

Einfaches Monitoring
→ Effektives Wartungsmanagement und permanente Betriebsinformationen via Smartphone, Tablet oder Computer

Wilo-GEP Fire-H
für Hochhäuser und Liegenschaften

Sichere Löschwasserversorgung
→ Für Hochhäuser und Liegenschaften, da sicherheitstechnisch auf Armaturen zur Druckreduzierung im Hauptstrom der Löschwasseranlage verzichtet wird

Zuverlässiges System
→ Mit nur einer Pumpe (+ Reservepumpe) und einer Steigleitung für alle Druckzonen sowie mit und ohne Zwischenbehälter

Maximale Sicherheit
→ Durch automatischen hydraulischen Funktionstest aller redundanten Mess-, Steuer- und Reglungsglieder bis Redundanzstufe III (Hochhaus)

Einfacher Überblick
→ Übersicht zu allen Hydranten durch optionales Prozessbild, unabhängig von der Größe der Liegenschaft oder des Gebäudes (für PC, Tablet oder Smartphone) (Hochhaus)

Unsere Lösungen
für die Brandbekämpfung.

Systeme zur Versorgung von Sprinkleranlagen.

System zur Versorgung von Wand- und Außenhydranten, Sprinkler- und Sprühflut-Löschanlagen.

Wilo-SiFire EN, die Standfeste

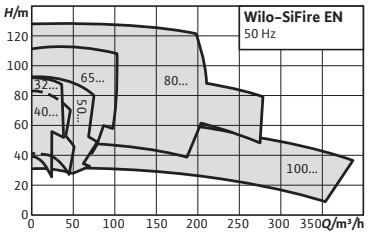
- Konstruktion eigens für Sprinkleranlagen und voll kompatibel mit der Norm EN 12845
- Hohe Modularität und einfache Installation mit Kompaktausführung oder einzelnen Teilen
- Haupt- und Reservepumpe mit Elektro- oder Dieselmotor bis zu 250 kW
- Alle für Wartung und Prüfprogramm benötigten Funktionen enthalten

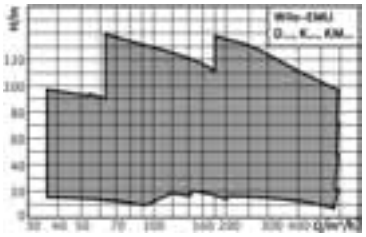
Wilo-EMU D..., K... und KM..., die Einsatzbereite

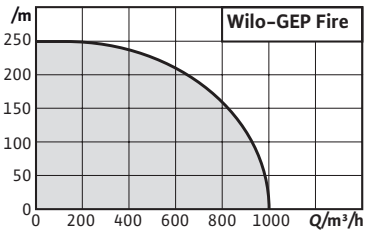
- Leistungsstarke Unterwassermotor-Pumpe für den vertikalen oder horizontalen Einbau in Sprinkleranlagen
- Hohe Förderleistung und platzsparend durch innovative CoolAct-Motorentechnologie
- Lange Lebensdauer durch hochverschleißfeste Gleitringdichtungen
- Mit VdS-Zertifizierung

Wilo-GEP Fire, die Individuelle

- Modulare, zertifizierte Systemlösung
- Platzsparende Kompaktanlage dank zertifiziertem kleinstem Edelstahl-Zwischenbehälter mit Separator und freiem Auslauf (nach EN 1717) für eine minimale Aufstellfläche ab 0,64 m²
- Hygienische Sicherheit auch bei der Aufstellung unterhalb der Rückstauebene durch optionale PumpenNotentwässerung
- Effektives Wartungsmanagement und permanente Betriebsinformationen via Smartphone, Tablet oder Computer







Technische Daten	Wilo-SiFire EN	Wilo-EMU D..., K... und KM...	Wilo-GEP Fire
Pumpen-/Pilotpumpenanzahl	1 oder 2/1	1	1 oder 12
Leistung der Elektro-/ Dieselmotoren P2 (kW)	4 bis 250/4,25 bis 246	5 bis 235	
Leistung der elektrischen Pilotpumpe P2 (kW)	0,55 – 0,75 – 1,1 – 1,5		
Hydraulic performance range (m^3/h)/(m)	15 bis 750/130	580/140	5 bis 1,000 m3/h 160 m, bis zu 450 m auf Anfrage
Netzanschluss	3~400 V/50 Hz (1~230 V/50 Hz für das Bedienfeld der Dieselpumpe)	3~400 V/50 Hz	3~400 V/50 Hz
Medientemperatur max.	40 °C	25 °C	50 °C
Betriebsdruck	10 oder 16 bar	10 oder 16 bar	50 bar
Anschlussweiten druckseitig/ saugseitig	Druckseitig: DN 65 bis DN 250 Saugseitig: DN 50 bis DN 200	DN 100 bis DN 250	DN 15 bis DN 500
Schutzart	IP 54 (Schaltschrank)	IP 68	IP 54 (Schaltschrank)
Zertifiziert nach	Sprinkleranlage nach EN 12845	VdS-Zertifizierung	EN 12056, EN 1717, EN 806, EN 12845, Muster-Hochhausrichtlinien MHOR, zertifiziert durch TÜV, DEKRA und DVGW

Unsere zuverlässigen Partner
zur Unterstützung Ihrer Planungsarbeit.

Wichtige Informationen, nützliche Tipps und Hinweise für Ihre Planung erhalten Sie von uns schnell und einfach über unsere Experten sowie unsere maßgeschneiderten Online-Hilfen und Softwarelösungen. Zuverlässige Hilfe erhalten Sie auf Wunsch aber auch über unser Wilo-Service-Center. Dort sind wir 365 Tage im Jahr rund um die Uhr für Sie telefonisch erreichbar – auf Wunsch sogar mit Rückruf-Service. Denn Service bedeutet für uns, Ihnen Ihre tägliche Arbeit so einfach wie möglich zu machen.

Der Online-Produktkatalog.
Greifen Sie unter productfinder.wilo.com auf alle Produktinformationen mit dazugehörigen Anwendungsbereichen und technischen Details zu.

Mehr Infos zu Wilo-GEP
Lösungen unter
www.wilo.com/gep

2158523/1502

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
T 0231 41 02–0
F 0231 41 02–73 63
wilo@wilo.com

Pioneering for You